



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1061



## 特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38002220180244

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢意外移动保护装置

产品名称: 轿厢意外移动保护装置(子系统合成)

产品型号: BLB

型式试验报告编号: ETC18F380244

经型式试验, 确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014 和 EN 81-50:2014 规定。

本证书适用的产品型号: BLB

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

发证日期: 2018 年 10 月 25 日

下次核查日期: 2020 年 10 月 25 日前

上海交通大学电梯检测中心

- 注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机(样品)的一致性。  
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的部件产品。  
3. 本证书如有更改, 证书有效期仍从发证日期起计算。

附表:

附表 No. TSX F38002220180244

共 5 页, 第 1 页

适用参数范围和配置表

|                     |           |                    |                   |               |
|---------------------|-----------|--------------------|-------------------|---------------|
| 系统质量范围              |           | 1225-8330 (kg)     | 额定载重量范围           | 450-2000 (kg) |
| 制停部件型式              |           | 制动器                | 适用电梯驱动方式          | 曳引式驱动         |
| 作用部位                |           | 只有两个支撑的曳引轮轴        |                   |               |
| 动作触发方式              |           | 失电触发               |                   |               |
| 所预期的轿厢减速前最高速度 (各工况) |           | 1.777-2.006 (m/s)  | 响应时间              | ≤187ms        |
| 用于最终检验的试验速度         |           | 0.3 或 0.5 (m/s)    | 对应试验速度的允许移动距离     | ≤0.59m        |
| 防爆型式                |           | /                  | 触发装置硬件组成          | /             |
| 工作环境                |           | 普通室内               |                   |               |
| 制停子系统               | 名称/型号     | 制动器/BLB            | 制造单位              | 沈阳蓝光驱动技术有限公司  |
|                     | 结构型式      | 块式                 | 数量                | 2             |
|                     | 摩擦元件材料    | 非石棉摩擦片             | 弹性元件型式            | 圆柱螺旋压缩弹簧      |
| 检测子系统 (一)           | 型号        | MCTC-SCB-A1        | 制造单位              | 苏州汇川技术有限公司    |
|                     | 硬件版本      | /                  | 软件版本 (仅 PESSRAL)  | /             |
|                     | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                   |               |
|                     | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离 | ≤100mm        |
|                     | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间              | ≤15ms (仅电路板)  |
|                     | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                   |               |
| 检测子系统 (二)           | 型号        | MCTC-SCB-A         | 制造单位              | 苏州汇川技术有限公司    |
|                     | 硬件版本      | /                  | 软件版本 (仅 PESSRAL)  | /             |
|                     | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                   |               |
|                     | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离 | ≤100mm        |
|                     | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间              | ≤15ms (仅电路板)  |
|                     | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                   |               |
| 检测子系统 (三)           | 型号        | MCTC-SCB-C         | 制造单位              | 苏州汇川技术有限公司    |
|                     | 硬件版本      | /                  | 软件版本 (仅 PESSRAL)  | /             |
|                     | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                   |               |
|                     | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离 | ≤100mm        |
|                     | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间              | ≤20ms (仅电路板)  |
|                     | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                   |               |

|              |           |                    |                     |                              |
|--------------|-----------|--------------------|---------------------|------------------------------|
| 检测子系统<br>(四) | 型号        | MCTC-SCB-D         | 制造单位                | 苏州汇川技术有限公司                   |
|              | 硬件版本      | /                  | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /                            |
|              | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                     |                              |
|              | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | $\leq 100\text{mm}$          |
|              | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间                | $\leq 20\text{ms}$ (仅电路板)    |
|              | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                     |                              |
| 检测子系统<br>(五) | 型号        | SM-11-A            | 制造单位                | 上海新时达电气股份有限公司                |
|              | 硬件版本      | /                  | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /                            |
|              | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                     |                              |
|              | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | $\leq 100\text{mm}$          |
|              | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间                | $\leq 59\text{ms}$ (电路板+接触器) |
|              | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                     |                              |
| 检测子系统<br>(六) | 型号        | SM. 11SF/A         | 制造单位                | 上海新时达电气股份有限公司                |
|              | 硬件版本      | /                  | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /                            |
|              | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                     |                              |
|              | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | $\leq 100\text{mm}$          |
|              | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间                | $\leq 11\text{ms}$ (仅电路板)    |
|              | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                     |                              |
| 检测子系统<br>(七) | 型号        | SJT-ZPC-V2A        | 制造单位                | 沈阳市蓝光自动化技术有限公司               |
|              | 硬件版本      | /                  | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /                            |
|              | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板        |                     |                              |
|              | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道          | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | $\leq 100\text{mm}$          |
|              | 工作环境      | 普通室内               | 响应时间                | $\leq 10\text{ms}$ (仅电路板)    |
|              | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴 |                     |                              |

|               |           |                                                            |                     |                 |      |
|---------------|-----------|------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------|------|
| 检测子系统<br>(八)  | 型号        | MT70-AOB-C                                                 | 制造单位                | 深圳市海浦蒙特科技有限公司   |      |
|               | 硬件版本      | /                                                          | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /               |      |
|               | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板                                                |                     |                 |      |
|               | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道                                                  | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | ≤100mm          |      |
|               | 工作环境      | 普通室内                                                       | 响应时间                | ≤13ms（仅电路板）     |      |
|               | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴                                         |                     |                 |      |
| 检测子系统<br>(九)  | 型号        | EC-UCM(V2.0)                                               | 制造单位                | 无锡英威腾电梯控制技术有限公司 |      |
|               | 硬件版本      | /                                                          | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /               |      |
|               | 硬件组成      | 平层感应器+印刷电路板                                                |                     |                 |      |
|               | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道                                                  | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | ≤100mm          |      |
|               | 工作环境      | 普通室内                                                       | 响应时间                | ≤7ms（仅电路板）      |      |
|               | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴                                         |                     |                 |      |
| 自监测子系统<br>(一) | 型号        | UCMP-MBF                                                   | 制造单位                | 苏州汇川技术有限公司      |      |
|               | 自监测方式     | 机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证<br>机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证 |                     |                 |      |
|               | 硬件组成      | 主控板+调速装置+编码器+检测开关                                          | 工作环境                | 普通室内            |      |
|               | 自监测元件型号   | 主控板：MCTC-MCB-C 系列<br>调速装置：NICE-L-C 系列<br>编码器：不限<br>检测开关：不限 | 自监测元件安装位置及数量        | 元件              | 安装位置 |
|               |           |                                                            |                     | 主控板             | 控制柜  |
|               |           |                                                            |                     | 调速装置            | 控制柜  |
|               |           |                                                            |                     | 编码器             | 曳引机  |
| 检测开关          | 制动器       |                                                            |                     |                 |      |
| 自监测子系统<br>(二) | 型号        | BFT                                                        | 制造单位                | 上海新时达电气股份有限公司   |      |
|               | 自监测方式     | 机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证<br>机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证 |                     |                 |      |
|               | 硬件组成      | 主控板+调速装置+编码器+检测开关                                          | 工作环境                | 普通室内            |      |
|               | 自监测元件型号   | 主控板：AS 系列、SM 系列<br>调速装置：AS 系列<br>编码器：不限<br>检测开关：不限         | 自监测元件安装位置及数量        | 元件              | 安装位置 |
|               |           |                                                            |                     | 主控板             | 控制柜  |
|               |           |                                                            |                     | 调速装置            | 控制柜  |
|               |           |                                                            |                     | 编码器             | 曳引机  |
| 检测开关          | 制动器       |                                                            |                     |                 |      |



|               |         |                                                                                                                                            |              |                 |      |
|---------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------|------|
| 自监测子系统<br>(三) | 型号      | BL-ZJC                                                                                                                                     | 制造单位         | 沈阳市蓝光自动化技术有限公司  |      |
|               | 自监测方式   | 机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证<br>机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证                                                                                 |              |                 |      |
|               | 硬件组成    | 主控板+调速装置+编码器+检测开关                                                                                                                          | 工作环境         | 普通室内            |      |
|               | 自监测元件型号 | 主控板：MU 系列、BMU 系列、BL 系列、FR 系列<br>调速装置：BL3 系列、BL6<br>编码器：不限<br>检测开关：不限                                                                       | 自监测元件安装位置及数量 | 元件              | 安装位置 |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 主控板             | 控制柜  |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 调速装置            | 控制柜  |
| 编码器           |         |                                                                                                                                            |              | 曳引机             |      |
| 检测开关          | 制动器     |                                                                                                                                            |              |                 |      |
| 自监测子系统<br>(四) | 型号      | HpmontBrakeMonitor V1.0                                                                                                                    | 制造单位         | 深圳市海浦蒙特科技有限公司   |      |
|               | 自监测方式   | 机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证<br>机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证                                                                                 |              |                 |      |
|               | 硬件组成    | 主控板+调速装置+编码器+检测开关                                                                                                                          | 工作环境         | 普通室内            |      |
|               | 自监测元件型号 | 主控板：MT70-MCB 系列、MT700-MCB 系列、MT71-MCB 系列<br>调速装置：Mont70 系列、Mont700 系列、Mont71 系列<br>编码器：不限<br>检测开关：不限                                       | 自监测元件安装位置及数量 | 元件              | 安装位置 |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 主控板             | 控制柜  |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 调速装置            | 控制柜  |
| 编码器           |         |                                                                                                                                            |              | 曳引机             |      |
| 检测开关          | 制动器     |                                                                                                                                            |              |                 |      |
| 自监测子系统<br>(五) | 型号      | 抱闸力自侦测 V1.0                                                                                                                                | 制造单位         | 无锡英威腾电梯控制技术有限公司 |      |
|               | 自监测方式   | 机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证<br>机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证                                                                                 |              |                 |      |
|               | 硬件组成    | 主控板+调速装置+编码器+检测开关                                                                                                                          | 工作环境         | 普通室内            |      |
|               | 自监测元件型号 | 主控板：MCTC-MCB 系列、NWT153U1 系列、NQT153U1 系列<br>调速装置：NICE-L 系列、NICE-L1 系列、NICE-LWX 系列、NICE-LQX 系列、NICE-LJR 系列、INV3000-C 系列<br>编码器：不限<br>检测开关：不限 | 自监测元件安装位置及数量 | 元件              | 安装位置 |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 主控板             | 控制柜  |
|               |         |                                                                                                                                            |              | 调速装置            | 控制柜  |
| 编码器           |         |                                                                                                                                            |              | 曳引机             |      |
| 检测开关          | 制动器     |                                                                                                                                            |              |                 |      |

附表说明:

- 1、附表中任一参数发生变化,应当重新进行型式试验。
- 2、本装置有如下构成:
  - (1) 制停子系统;
  - (2) 检测子系统,本附表中九种方式任选其一即可;
  - (3) 自监测子系统,本附表中五种方式任选其一即可。

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告。

3、试验时的悬挂比为 2:1, 当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量的适用范围为:

系统质量适用范围 = 型式试验系统质量范围  $\times$  实际悬挂比  $\div$  型式试验悬挂比;

额定载重量适用范围 = 型式试验额定载重量范围  $\times$  实际悬挂比  $\div$  型式试验悬挂比。

4、用于最终检验在试验速度下触发制停部件的方法: 轿厢空载时以试验速度上行, 经过平层位置时操作停止装置使电梯停止, 测量制停距离, 该制停距离应在允许移动距离范围内。

5、附表自监测子系统中检测开关型号不限, 但应选用已通过 200 万次可靠性动作试验并能够提供特种设备型式试验机构出具的检验报告的相关型号产品。

6、本证书仅对已取得型式试验证书的检测子系统、制停子系统和自监测子系统的相互适配性及完整系统的适用范围进行审查确认, 不对各子系统型式试验证书的内容负责。

7、检测子系统传感器响应时间应  $\leq 8\text{ms}$ ; 抱闸接触器响应时间应  $\leq 50\text{ms}$ 。





中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1061



170908000850



报告编号: ETC18F380244

## 特种设备型式试验报告 (电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称: 轿厢意外移动保护装置(子系统合成)

产 品 型 号: BLB

制 造 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申 请 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

型 式 试 验 类 别: 首次

型 式 试 验 日 期: 2018-10-25

上海交通大学电梯检测中心





上海交通大学电梯检测中心

## 型式试验报告

No: ETC18F380244

第 1 页 共 7 页

|          |                                                                                  |        |            |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|------------|
| 设备类别     | 电梯安全保护装置                                                                         | 设备品种   | 轿厢意外移动保护装置 |
| 产品名称     | 轿厢意外移动保护装置<br>(子系统合成)                                                            | 产品型号   | BLB        |
| 产品编号     | /                                                                                | 制造完成日期 | /          |
| 覆盖产品     | /                                                                                |        |            |
| 申请单位名称   | 沈阳蓝光驱动技术有限公司                                                                     |        |            |
| 申请单位注册地址 | 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号                                                            |        |            |
| 统一社会信用代码 | 91210112715754447D                                                               |        |            |
| 制造单位名称   | 沈阳蓝光驱动技术有限公司                                                                     |        |            |
| 制造单位注册地址 | 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号                                                            |        |            |
| 制造地址     | 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号                                                            |        |            |
| 试验地点     | 本中心                                                                              |        |            |
| 样机(样品)状态 | 完好                                                                               | 试验日期   | 2018-10-25 |
| 试验条件     | 符合要求                                                                             | 型式试验类别 | 首次         |
| 试验依据     | 《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、<br>EN 81-20:2014、 EN 81-50:2014 |        |            |
| 试验结论     | 型式试验合格                                                                           |        |            |
| 试验:      | 张强                                                                               | 日期:    | 2018-10-25 |
| 审核:      | 陈冲                                                                               | 日期:    | 2018-10-25 |
| 批准:      | 张明                                                                               | 日期:    | 2018-10-25 |

型式试验机构核准编号:   
 TS7610022-2021   
   
 (盖章)   
 2018年10月25日





## 一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表 (一)

|        |        |                          |                   |                       |               |
|--------|--------|--------------------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 产品名称   |        | 轿厢意外移动保护装置<br>(子系统合成)    |                   | 产品型号                  | BLB           |
| 适用工作环境 |        | 普通室内                     |                   | 适用防爆型式                | /             |
| 系统构成   |        | 制停子系统+检测子系统+自监测子系统       |                   |                       |               |
| 制停子系统  | 适用范围   | 系统质量范围                   | 1225-8330 (kg)    | 额定载重量范围               | 450-2000 (kg) |
|        |        | 平衡系数/平衡重质量范围             | 0.4-0.5           | 轿厢自重范围                | 511-3715 (kg) |
|        |        | 所预期的轿厢减速前最高速度(各工况)       | 1.777-2.006 (m/s) | 悬挂比                   | 2:1           |
|        |        | 用于最终检验的试验速度              | 0.3 或 0.5(m/s)    | 对应试验速度的允许移动距离         | ≤0.59m        |
|        |        | 制停部件型式                   | 制动器               | 适用电梯驱动方式              | 曳引式驱动         |
|        |        | 作用部位                     | 只有两个支撑的曳引轮轴       |                       |               |
|        |        | 动作触发方式                   | 失电触发              | 响应时间                  | ≤187ms        |
|        |        | 制造单位确定的轿厢意外移动时可能的最大平均加速度 |                   | ≤2.5 m/s <sup>2</sup> |               |
|        | 适用触发装置 | 名称                       | /                 | 型号                    | /             |
|        |        | 硬件版本                     | /                 | 软件版本                  | /             |
|        |        | 硬件组成                     | /                 | 触发方式                  | /             |
|        |        | 额定功率                     | /W                | 工作电压                  | /V            |



主要技术参数及配置表 (二)

|       |                          |                       |              |               |                           |
|-------|--------------------------|-----------------------|--------------|---------------|---------------------------|
| 制停子系统 | 作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件       | 名称                    | /            | 型号            | /                         |
|       |                          | 制造单位                  | /            |               |                           |
|       |                          | 结构型式                  | /            |               |                           |
|       |                          | 钢丝绳型号规格               | $\Phi$ /mm   | 钢丝绳数量         | /                         |
|       |                          | 复位方式                  | /            | 弹性元件型式        | /                         |
|       |                          | 摩擦元件型式                | /            | 摩擦元件材料        | /                         |
|       | 作用于轿厢或对重上的制停部件           | 名称                    | /            | 型号            | /                         |
|       |                          | 制造单位                  | /            |               |                           |
|       |                          | 结构型式                  | /            | 作用部位          | /                         |
|       |                          | 动作触发方式                | /            | 适用导轨材料牌号      | /                         |
|       |                          | 提拉方式                  | /            | 弹性元件型式        | /                         |
|       |                          | 夹紧(制动)元件型式            | /            | 夹紧(制动)元件材质    | /                         |
|       |                          | 夹紧(制动)元件数量            | /            | 夹紧(制动)元件摩擦面尺寸 | /mm                       |
|       |                          | 适用导轨导向面硬度             | /HBW         | 适用导轨导向面宽度     | /mm                       |
|       |                          | 适用导轨导向面加工方式(仅对渐进式安全钳) | /            | 适用导轨导向面润滑状况   | /                         |
|       |                          | 弹性元件型式                | /            |               |                           |
|       | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件 | 名称                    | 制动器          | 型号            | BLB                       |
|       |                          | 制造单位                  | 沈阳蓝光驱动技术有限公司 |               |                           |
|       |                          | 结构型式                  | 块式           | 数量            | 2                         |
|       |                          | 摩擦元件材料                | 非石棉橡胶板碳纤维    | 弹性元件型式        | 圆柱螺旋压缩弹簧                  |
|       |                          | 制动臂杠杆长度               | /m           | 杠杆比           | /                         |
|       |                          | 制动轮(盘)直径[注 1]         | 670mm        | 制动器用弹簧型号规格及数量 | 3.5×10.8×40.3(mm)<br>14 根 |

注 1: 制动盘直径是指制动衬作用面的几何中心至制动盘轴心的距离的两倍



主要技术参数及配置表（三）

|        |           |                                          |                     |             |    |      |
|--------|-----------|------------------------------------------|---------------------|-------------|----|------|
| 检测子系统  | 名称        | 检测子系统                                    | 型号                  | MCTC-SCB-A1 |    |      |
|        | 制造单位      | 苏州汇川技术有限公司                               |                     |             |    |      |
|        | 硬件版本      | /                                        | 软件版本<br>(仅 PESSRAL) | /           |    |      |
|        | 硬件组成      | 平层感应器+印制电路板                              |                     |             |    |      |
|        | 检测元件安装位置  | 轿顶、控制柜及井道                                | 检测到意外移动时轿厢离开层站的距离   | ≤100mm      |    |      |
|        | 传感器型式     | 光电开关                                     | 数量                  | 2           |    |      |
|        | 防爆型式      | /                                        | 响应时间                | ≤15ms（仅电路板） |    |      |
|        | 适用制停子系统型式 | 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴                       |                     |             |    |      |
|        | 工作环境      | 普通室内                                     |                     |             |    |      |
| 自监测子系统 | 名称        | 自监测子系统                                   | 型号                  | UCMP-MBF    |    |      |
|        | 制造单位      | 苏州汇川技术有限公司                               |                     |             |    |      |
|        | 硬件版本      | /                                        | 软件版本                | /           |    |      |
|        | 自监测方式     | 制动力验证                                    |                     |             |    |      |
|        | 硬件组成      | 控制装置+调速装置+编码器                            | 所监测的元件及其结构          | 制动器         |    |      |
|        | 自监测元件型号   | 控制装置：<br>MCTC-MCB-C<br>调速装置：<br>NICE-L-C | 自监测元件安装位置及数量        | 元件          | 数量 | 安装位置 |
|        |           |                                          |                     | 控制装置        | 1  | 控制柜  |
|        |           |                                          |                     | 调速装置        | 1  | 控制柜  |
|        |           |                                          |                     | 编码器         | 1  | 曳引机  |
| 防爆型式   | /         | 工作环境                                     | 普通室内                |             |    |      |



## 二、样机(样品)技术资料审查

| 序号 | 项目编号 | 审查项目          | 审查结果 | 结论 |
|----|------|---------------|------|----|
| 1  | T5.1 | 产品合格证明及相关技术资料 | 符合要求 | 合格 |
| 2  | T5.2 | 主要结构参数        | 符合要求 | 合格 |
| 3  | T5.3 | 适用范围及设计文件     | 符合要求 | 合格 |
| 4  | --   | 其它必要资料        | 不适用  | /  |

## 三、相关子系统报告汇总

本报告仅对已取得型式试验报告的检测子系统、制停子系统和自监测子系统的相互适配性及完整系统的适用范围进行审查确认, 不对各子系统型式试验报告的内容负责。

| 系统名称      | 系统型号                        | 制造单位                | 检测机构  | 报告编号                                |
|-----------|-----------------------------|---------------------|-------|-------------------------------------|
| 制停子系统     | BLB                         | 沈阳蓝光驱动技术有限公司        | ETC   | ETC16F380326                        |
| 检测子系统(一)  | MCTC-SCB-A1                 | 苏州汇川技术有限公司          | ETC   | ETC17F360076                        |
| 检测子系统(二)  | MCTC-SCB-A                  | 苏州汇川技术有限公司          | ETC   | ETC17F360089                        |
| 检测子系统(三)  | MCTC-SCB-C                  | 苏州汇川技术有限公司          | ETC   | ETC17F360077                        |
| 检测子系统(四)  | MCTC-SCB-D                  | 苏州汇川技术有限公司          | ETC   | ETC17F360075                        |
| 检测子系统(五)  | SM-11-A                     | 上海新时达电气股份有限公司       | NETEC | T14-F380-17-225                     |
| 检测子系统(六)  | SM.11SF/A                   | 上海新时达电气股份有限公司       | NETEC | T14-F380-17-331                     |
| 检测子系统(七)  | SJT-ZPC-V2A                 | 沈阳市蓝光自动化技术有限公司      | ETC   | ETC16F360097                        |
| 检测子系统(八)  | MT70-AOB-C                  | 深圳市海浦蒙特科技有限公司       | SISE  | 2017AF0939                          |
| 检测子系统(九)  | EC-UCM(V2.0)                | 无锡英威腾电梯控制技术有限公<br>司 | ETC   | ETC16F360019(1)、<br>ETC18F360YZ038  |
| 自监测子系统(一) | UCMP-MBF                    | 苏州汇川技术有限公司          | ETC   | ETC16F380170、<br>ETC18F380YZ053     |
| 自监测子系统(二) | BFT                         | 上海新时达电气股份有限公司       | NETEC | T14-F380-16-015、<br>T14-F380-18-191 |
| 自监测子系统(三) | BL-ZJC                      | 沈阳市蓝光自动化技术有限公司      | ETC   | ETC16F380076、<br>ETC18F380YZ050     |
| 自监测子系统(四) | HpmontBrakeMonit<br>or V1.0 | 深圳市海浦蒙特科技有限公司       | ETC   | ETC16F380088、<br>ETC18F380YZ061     |
| 自监测子系统(五) | 抱闸力自侦测 V1.0                 | 无锡英威腾电梯控制技术有限公<br>司 | ETC   | ETC16F380052、<br>ETC18F380YZ049     |

注:

本表中 NETEC 是指国家电梯质量监督检验中心, SISE 是指深圳市特种设备安全检验研究院, ETC 是指上海交通大学电梯检测中心。

经过计算, 确认检测子系统(一)~检测子系统(九)与自监测子系统(一)~自监测子系



统（五）和 BLB 型制停子系统能够匹配，适用范围不变。

#### 四、检测子系统响应时间计算

| 型号           | 响应时间 (ms) |       |       | 响应时间总和 $t_1$<br>(ms) |
|--------------|-----------|-------|-------|----------------------|
|              | 平层感应器     | 印制电路板 | 抱闸接触器 |                      |
| MCTC-SCB-A1  | 8         | 15    | 50*   | 73                   |
| MCTC-SCB-A   | 8         | 15    | 50*   | 73                   |
| MCTC-SCB-C   | 8         | 20    | 50*   | 78                   |
| MCTC-SCB-D   | 8         | 20    | 50*   | 78                   |
| SM-11-A      | 5*        | 9     | 50    | 64                   |
| SM. 11SF/A   | 5*        | 11    | 50    | 66                   |
| SJT-ZPC-V2A  | 5*        | 10    | 50*   | 65                   |
| MT70-AOB-C   | 5         | 13    | 18    | 36                   |
| EC-UCM(V2.0) | 3         | 7     | 50*   | 60                   |
| 最大值          |           |       |       | 78                   |

注：标\*数值为元器件厂家提供的数据





## 五、子系统合成相关计算

| 工况<br>参数                  | 最小系统质量空载 | 最小系统质量满载 | 最大系统质量空载 | 最大系统质量满载 |
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|
| $a_1$ (m/s <sup>2</sup> ) | 2.5      | 2.5      | 2.5      | 2.5      |
| $a_2$ (m/s <sup>2</sup> ) | 0.386    | 0.412    | 1.084    | 0.662    |
| $a_3$ (m/s <sup>2</sup> ) | 2.012    | 1.754    | 1.668    | 1.578    |
| $S_1$ (m)                 | 0.1      | 0.1      | 0.1      | 0.1      |
| $t_1$ (s)                 | 0.078    | 0.078    | 0.078    | 0.078    |
| $t_2$ (s)                 | 0.187    | 0.185    | 0.06     | 0.067    |
| $V_0$ (m/s)               | 2.006    | 1.872    | 1.827    | 1.777    |
| $V$ (m/s)                 | 0.97     | 0.98     | 0.97     | 0.95     |
| $S$ (m)                   | 0.57     | 0.61     | 0.50     | 0.51     |
| 结论                        | 符合要求     | 符合要求     | 符合要求     | 符合要求     |

注：  $a_1$  ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 2.5m/s<sup>2</sup>；

$a_2$  ：曳引式电梯的自然加速度，取各工况的测试或计算值；

$a_3$  ：制停子系统报告中给出的平均减速度；

$S_1$  ：检测到意外移动时轿厢离开层站的距离；

$t_1$  ：检测子系统最大响应时间（包含了平层感应器、安全电路和制动器接触器响应时间之和，考虑制动器接触器响应时间与主接触器响应时间近似相等）；

$t_2$  ：制停子系统最大响应时间；

$V_0$  ：制停子系统报告给出的所预期的轿厢减速前最高速度；

$V$  ：计算得出的轿厢减速前的最高速度， $V = \sqrt{2a_1S_1 + a_1t_1 + a_2t_2}$ ；

$S$  ：计算得出的轿厢意外移动的总距离（加速距离和制停距离之和），

$$S = S_1 + (t_1 + t_2)\sqrt{2a_1S_1 + 0.5(a_1t_1^2 + a_2t_2^2)} + a_1t_1t_2 + V^2/(2a_3)；$$

结论判定 ： $V \leq V_0$  且  $S \leq 1.2m$  时符合要求。

## 六、型式试验报告变更情况页

无